【搅拌摩擦焊接机】采购需求

**一、采购标的需实现的功能或者目标，以及为落实政府采购政策需满足的要求：**

**（一）采购标的需实现的功能或者目标**

本项目采购搅拌摩擦焊接机1套，主要用于对动力电池液冷板、电池托盘、散热器、电机壳、电控盒等组件的高精度焊接，可焊接铝、镁、铜等有色金属材料，要求焊接强度耐压大于1.2MPa，具有变形小、密封性高、不改变母材性质，易做表面处理，绿色环保等特性。

**（二）为落实政府采购政策需满足的要求**

根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库【2020】46号）规定，本项目采购标的为中小型企业制造、承建或承接的，投标人应提供办法规定的《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。投标人应对提交的中小企业声明函的真实性负责，提交的中小企业声明函不真实的，应承担相应的法律责任。

本项目采购标的对应的《中小企业划型标准规定》所属行业为： 工业 。

**二、采购标的需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范：**

采购项目中所含的投标产品及制造商应符合国家有关部门规定的相应技术、计量、节能、安全和环保法规及标准，如国家有关部门对投标产品或其制造商有强制性规定或要求的，投标产品或其制造商必须符合相应规定或要求，投标人须提供相关证明文件的复印件。

**三、采购标的概况**

（一）采购项目名称： 搅拌摩擦焊接机

（二）采购数量及计量单位： 1套

（三）最高限价：人民币 60万 元。

（四）交付时间：合同签订后 30 天内。

（五）交付地点：西安交通大学创新港校区指定地点 。

（六）付款进度安排：验收合格后付款100%。

**四、采购标的需满足的质量、安全、技术规格、物理特性等要求：****（其中星号代表必要指标，为废标项）**

一、功能与技术指标要求：

1. 通过低温固相连接的方式实现轻质合金材料（铝-铝、镁-镁、铜-铜）及异种金属（铝-镁、铝-铜）

2. 接头方式：对接或搭接焊接，并可实现平面直线和二维曲线的焊接。

\*3. X/Y/Z/B/C轴行程不小于：450mm/650mm/300mm/±5°/N×360°

\*4. 工作台尺寸不小于：750mm×500mm；Z轴空间：300~600mm；工件通过宽度不小于900mm；跳动标准：轴端偏摆小于±0.05mm

\*5. 定位精度X/Y/Z：优于0.05mm；重复定位精度X/Y/Z：优于0.05mm

6. 焊接速度：1000～3000mm/min（6系铝合金），连续可调

7. Z向焊接空间：50～550mm（主轴底部端面至工作台）

8. 控制系统：参考品牌（友智LNC、西门子、华中数控、汇川）

9. 焊接深度不小于：1-8mm（6系铝合金）

10. 配置专用夹具实现精准焊接

11. 焊接接头热影响区显微组织变化小，残余应力比较低，焊接工件不易变形

12. 能一次完成较长焊缝、大截面、不同位置的焊接

13. 操作过程方便实现机械化、自动化，设备简单，能耗低，功效高，对作业环境要求低

\*14. 配套附件及备品备件：刀柄5支，搅拌摩擦焊接工具10支，紧定螺钉6个。

**五、采购标的需满足的服务标准、期限、效率等要求**

1. 质保期： ≥ 3 年，质保期内免费维保≥2次/年，免人工服务费。质保期满后，仍需提供专业维修服务，投标人在投标文件中需注明维修服务单项报价。
2. 服务响应时间：接到维修电话后4小时内给予明确答复，8小时内到达现场维修。维修人员到现场后若问题特殊无法现场修复的，供货方需在24小时内给出合理解决方案。
3. 培训要求：提供培训电子资料及视频；供方免费为用户培训至少 3 名操作人员进行为期至少 3 天的现场操作培训以及应用培训，保证用户掌握有关设备的使用、维护、管理和应用等工作要求。不定期的免费提供相关设备应用方面的技术咨询等。
4. 安装要求：电路：380V电压；水路：无要求；气体：无特殊要求，接常用1-2P空压机；

**六、采购标的的履约验收标准**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 现场的检验指标及方法 | | | |
| 序号 | 功能或指标 | 验收或测试方法 | |
| **项目建设单位验收要求：** | | | |
| 1 | 货物外包装与外观无损伤 | 现场核查 | |
| 2 | 货物配置、包括备品备件、耗品耗材等提供齐全，货物实物品牌、规格、型号、配置数量与采购结果、合同约定相符。 | 依据《合同》及其附件（包括但不限于《采购需求》《供应商投标（响应）文件》《投标澄清函》《技术协议》等）约定，现场核查。 | |
| 3 | 所有功能和指标参数（包括边界极限值）达到采购结果合同约定要求。 | 依据《合同》及其附件（包括但不限于《采购需求》《供应商投标（响应）文件》《投标澄清函》《技术协议》等）约定，现场测试，供应商应提供《产品出厂检测报告》《产品合格证书》和根据合同约定提供《第三方检测报告》。 | |
| 4 | 提供《培训视频》影像资料 | 现场核查 | |
| 5 | 验证测试设备的运行稳定性 | 试运行验证测试设备运行稳定达标 | |
| 6 | 《供应商货物类项目完工报告》《项目建设单位货物类项目完工自验收报告》《项目建设单位货物类项目完工自验收报告》《第三方检测报告》等与验收相关的材料由项目建设单位妥善保管存档。 | | |
| **学校验收复核要求：** | | | |
| 1 | 项目建设单位填写《学校采购货物类项目验收复核申请表》 | | |
| 2 | 提供《供应商货物类项目完工报告》 | | |
| 3 | 提供《项目建设单位货物类项目完工自验收报告》 | | |
| 4 | 学校组织验收专家组现场复核供应商与项目建设单位货物到货完工验收完成情况 | | |
| 验收时是否需要供应商提供样品 | | 是□ | 否☑ |
| 验收时是否需供应商提供必要的其他设备 | | 是☑ | 否□ |
| 除现场验收外，需提供的其他验收要求 | | | |
| 除现场验收外，是□否☑需提供第三方检测报告 | | 对于检测机构的要求：国家正规检测机构，出具的检测报告由验收复核专家认可之后作为验收复核通过的主要依据。  对于检测执行标准的要求：各项检测项目标准以检测机构按照行业相关要求最新适用并执行的标准为准。 | |