【教室桌椅采购】采购需求

**一、采购标的需实现的功能或者目标，以及为落实政府采购政策需满足的要求：**

**（一）采购标的需实现的功能或者目标**

为改善办学条件，现将主楼A座2间阶梯教室、3间教师休息室、主楼A座和B座过道，主楼C座和D座大厅、东一楼12间平层教室、1间阶梯教室及2间教师休息室更换一批家具（数量见第三项中的数量统计表）。要求投标人调研后提供设计方案，跟前期风格保持一致，并在产品质量、安全、环保等方面的基础上，为学生提供一个温馨、舒适的学习环境。

**（二）为落实政府采购政策需满足的要求**

根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库【2020】46号）规定，本项目采购标的为中小型企业制造、承建或承接的，投标人应提供办法规定的《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。投标人应对提交的中小企业声明函的真实性负责，提交的中小企业声明函不真实的，应承担相应的法律责任。

本项目采购标的对应的《中小企业划型标准规定》所属行业为： 工业 。

**二、采购标的需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范：**

采购项目中所含的投标产品及制造商应符合国家有关部门规定的相应技术、计量、节能、安全和环保法规及标准，如国家有关部门对投标产品或其制造商有强制性规定或要求的，投标产品或其制造商必须符合或优于相应规定或要求，投标人须提供相关证明文件。

QB/T 4071-2010《课桌椅》

GB18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》

GB/T 35607-2017 《绿色产品评价家具》

GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》

GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》

GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》

GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》

QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》

QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS) 法》

QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》

GB/T3325-2008《金属家具通用技术条件》

HG/T2006-2006《热固性粉末涂料》

QB/T 4071-2021《课桌椅》

GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》

GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》

#### 以及国家及行业其他现行标准。

**三、采购标的概况**

（一）采购项目名称：教室桌椅采购

（二）采购数量及计量单位：见下表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 安装地点 | 单位 | 数量 |
| 1 | 排椅 | 主A、东一楼 | 位 | 667 |
| 2 | 单人活动桌椅 | 东一楼 | 套 | 862 |
| 3 | 方形靠背沙发 | 主A、东一楼 | 个 | 10 |
| 4 | 圆形靠背沙发 | 主A、东一楼 | 个 | 4 |
| 5 | 三角沙发凳 | 主A、东一楼 | 个 | 5 |
| 6 | 长条沙发凳 | 主A、东一楼 | 个 | 5 |
| 7 | 小圆桌 | 主A、东一楼 | 张 | 9 |
| 8 | 讨论桌 | 主A、东一楼 | 张 | 5 |
| 9 | 讨论椅 | 主A、东一楼 | 把 | 15 |
| 10 | 2.4米吧台桌 | 主A | 张 | 3 |
| 11 | 1.6米吧台桌 | 主A | 张 | 1 |
| 12 | 吧椅 | 主A | 把 | 11 |
| 13 | 茶水柜 | 主A、东一楼 | 个 | 5 |
| 14 | 衣帽架 | 主A、东一楼 | 个 | 5 |
| 15 | 两人位等候椅（带茶几） | 主A、主B | 张 | 36 |
| 16 | 三人位等候椅 | 主A、主B | 张 | 12 |
| 17 | 三人位等候椅（带茶几） | 主A、主B | 张 | 6 |
| 18 | 三人位等候椅（带四茶几） | 主A、主B | 张 | 4 |
| 19 | 围挡单人沙发 | 主A、主C、主D | 个 | 8 |
| 20 | 围挡沙发带边几 | 主C、主D、东一楼 | 个 | 5 |
| 21 | 围挡沙发带写字桌 | 主C、主D、东一楼 | 个 | 8 |
| 22 | 围挡四人沙发 | 主C、主D、东一楼 | 个 | 5 |
| 23 | 小方桌 | 主C、主D | 张 | 4 |
| 24 | 长桌 | 主C、主D | 张 | 5 |
| 25 | 讲台教师椅 | 主A | 把 | 15 |

1. 最高限价：人民币 178 万元。

（四）交付时间：合同签订后 30 个日历天。

（五）交付地点： 西安交通大学兴庆校区指定地点 。

（六）付款进度：最终结算金额以实际成交量为准。安装到位验收合格付款。

**四、采购标的需满足的质量、安全、技术规格、物理特性等要求：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品名称 | 参考尺寸 | 参考图片 | 材质要求 |
| 排椅 | 相邻座椅的中心距530mm，桌面宽度350mm，前后排距离950mm（尺寸偏差不得超过±5mm） |  | 1、椅座、椅背：采用多层实木模压成型，防火板双饰面，清漆封边。座板与回复机构的铝合金底座采用穿透式连接，表面螺套具备防锈能力。椅背尺寸约520\*472\*12mm，椅座尺寸约380\*450\*12mm。2、站脚：钢材采用普通碳素钢（Q235），边部为≥1.5mm厚钢板折弯焊接成型，底板为≥5.5mm厚钢板，顶部支撑连接件为≥5.5mm厚钢板，内部设计有走线槽；侧边装饰盖为铝合金材质。3、椅背支撑金属组件：椅背立管采用≥30\*60\*2mm方形管焊接成型，下端为直线段，上端为105度角斜线段，直线段底端焊接≥5mm厚钢板与主横梁连接，配有pp装饰盖。椅背上横梁：采用≥30\*60\*2mm长方管，连接椅背和写字板支撑座。主横梁，椅背立管，椅背横梁及椅背木板连接一体，形成牢固的钢木结构的受力框体。4、主横梁：采用≥70\*70\*2.5mm方形钢管，中间设计有五孔插座（带USB），隐藏式走线，确保每两位学生共用一个插座，主横梁两侧配装饰盖（导线（线径≥2.5mm）、插座（≥10A）、接线及配套件等安装调试均包含在总价中）。5、椅座回复机构：采用反向斜支撑自动缓回复机构。 6、回复机构支撑组件：座板支撑座，连接主横梁支撑件，及上、下异型金属件四部分组成。7、座板支撑座：采用铝合金经模具压铸成型。8、连接主横梁支撑件：采用≥5.5mm厚钢板冲压成型。9、上、下异型金属件：采用≥2mm厚钢板冲压成型。10、椅座回复套件功能：座椅板靠弹簧力自动收回并具有阻尼静音功能。11、固定式写字台：台面板采用≥18mm厚E0级三聚氰胺饰面刨花板，书网采用≥φ5mm的冷拉圆钢为主骨架，辅≥φ3.5mm圆钢做成网状结构,连接在台面板下方，承重不小于20kg，高度≥130mm，表面耐摩防锈处理。 |
| 单人活动桌椅 | 桌子600\*450\*750mm椅子480\*530\*860mm |  | 1、台面板：采用环保E0级中密度纤维双面贴防火板；桌面采用前后半圆包边，左右两边同色PVC封边，保证封边密封性好。2、桌斗：两侧采用悬吊臂支架，材质为铝合金经模具一体压铸成型，中间采用多根具有加强筋的铝型材而成。3、桌腿：由桌脚+桌立柱+桌面支撑件组成，均采用优质铝合金原料经模具压铸一体成型，此为一个整体。桌脚底部配有可调节、铸铝材质耐磨耐用防滑脚垫，安装完毕后保证整体桌面的平整度一致，站脚上设计有铸铝材质的书包勾。4、前挡板：采用≥1.2mm优质冷轧钢板加工成型，表面光滑平整，无毛刺。挡板底部采用≥20mm\*40mm方管,方管厚度≥1.5mm。5、椅座及椅背：采用多层曲木板经模具高频热压成型并双面贴防火板，厚度≥12mm，椅面与横梁之间的连接采用内置螺母连接，不穿透椅面。6、椅脚及椅托：均采用优质铝合金原料经模具一次性压铸成型，连接可靠。7、表面处理：所有金属表面经静电喷粉、高温锔炉等工序精制而成，附着力强、耐腐蚀、不生锈、经久耐用。 |
| 方形靠背沙发 | 约580\*580\*680mm |  | 框架：松木实木结合多层板内框架；填充：高回弹力PP棉；覆面：高弹力特制针织布；背支撑件：采用≥10mm实心钢板。木材含水率符合当地年平均平衡含水率要求。 |
| 圆形靠背沙发 | 约580\*580\*680mm |  |
| 三角沙发凳 | 约580\*580\*400mm |  | 框架：松木实木结合多层板内框架.填充：高回弹力PP棉。覆面：高弹力特制针织布。木材含水率符合当地年平均平衡含水率要求。 |
| 长条沙发凳 | 约980\*600\*400mm |  |
| 小圆桌 | φ600\*750mm | QQ图片20140605181312 | 桌面板：采用25mm厚E0级三聚氰胺饰面板，边部使用同色PVC封边。桌腿：采用≥φ430mm的圆盘钢脚，厚度≥6mm，立柱采用≥φ76\*1.5mm的冷轧钢管焊接成型，表面粉末静电喷涂。  |
| 讨论桌 | 800\*800\*750mm |  | 桌架：采用≥50\*50\*1.5mm冷轧钢管，表面采用粉末静电喷涂。桌面：采用25mm厚E0级三聚氰胺饰面板，边部使用同色PVC封边。  |
| 讨论椅 | 516\*525\*804mm |  | 椅架：选用≥φ16\*1.5mm圆管优质钢管制作，表面为金属镀层防污处理。座背板：选用多层实木板经高温热压一次成型，厚度≥10mm。支撑件：选用优质PP全新材料+玻纤制作而成。 |
| 2.2米吧台桌 | 2400\*500\*1050mm |  | 桌架：采用50\*50\*1.5mm冷轧钢管，表面防锈处理。桌面：采用50mm厚E0级三聚氰胺饰面板，边部使用同色PVC封边,封边厚度≥2mm。 |
| 1.6米吧台桌 | 1600\*500\*1050mm |
| 吧椅 | 554\*496\*1050mm |  | 椅架：选用≥φ16\*1.5mm圆管优质钢管制作,表面为金属镀层防污处理。座背板：选用多层实木板经高温热压一次成型，厚度≥10mm。支撑件：选用优质PP全新材料+玻纤制作而成。 |
| 茶水柜 | 800\*400\*860mm |  | 采用≥16mm厚E0级三聚氰胺饰面板，所有板材边部均采用同色PVC封边。采用优质五金件，其中滑轨采用三节重型阻尼导轨，铰链具有阻尼功能。柜门把手采用穿透安装工艺。柜子采用上屉下柜，内设挡板。 |
| 衣帽架 | Φ25\*1750mm | 1748315518416 | 铁艺材质，实心底座，φ15\*1.0mm圆管。 |
| 两人位等候椅（带茶几） | 1740\*620\*800mm |  | 1、面料：采用优质布绒，面料透气性强，柔软且富韧性。2、海棉：采用高回弹性高密度发泡海绵，软硬适中，回弹性能好，不变形，座垫密度≥45kg/m³，靠垫密度≥35kg/m3。3、茶几面：采用E0级三聚氰胺多层实木板，环保清漆封边。4、五金钢架：主体采用2.0厚一级优质冷轧钢板，表面粉末静电喷涂。 |
| 三人位等候椅 | 1860\*620\*800mm |  |
| 三人位等候椅（带茶几） | 2480\*620\*800mm |  |
| 三人位等候椅（带四茶几） | 3060\*620\*800mm |  |
| 围挡单人沙发 | 880\*745\*1450mm |  | 面料：优质麻绒面料。海绵：高密度海绵。内架：松木实木+弯曲木。脚架：铁架，黑色烤漆。木材含水率符合当地年平均平衡含水率要求。 |
| 围挡沙发带边几 | 1100\*785\*1450mm |  | 面料：优质麻绒面料。海绵：高密度海绵。内架：松木实木+弯曲木。脚架：铁架，黑色烤漆。写字板及置物柜：采用18mm厚E0级三聚氰胺双饰面板，边部使用同色PVC封边。木材含水率符合当地年平均平衡含水率要求。 |
| 围挡沙发带写字桌 | 1300\*880\*1450mm |  | 面料：优质麻绒面料。海绵：高密度海绵。内架：松木实木+弯曲木。脚架：铁架，黑色烤漆。写字板：采用18mm厚E0级三聚氰胺双饰面板，边部使用同色PVC封边。木材含水率符合当地年平均平衡含水率要求。 |
| 围挡四人沙发 | 2310\*1705\*1450mm |  | 面料：优质麻绒面料。海绵：高密度海绵。内架：松木实木+弯曲木。脚架：铁架，黑色烤漆。 |
| 小方桌 | 600\*600\*750mm | BO195~W5CE`M{4KE`@7ZBUK | 桌面板：采用25mm厚E0级三聚氰胺饰面板，边部使用同色PVC封边。 桌腿：采用≥φ430mm的圆盘钢脚，厚度≥6mm，立柱采用≥φ76\*1.5mm的冷轧钢管焊接成型，表面高温静电喷涂。 |
| 长桌 | 1200\*600\*750mm | QQ图片20140605180827 | 桌面板：采用25mm厚E0级三聚氰胺饰面板，边部使用同色PVC封边。桌腿：采用≥700\*400mm的长方盘钢脚，厚度≥6mm，立柱采用≥φ76\*1.5mm的冷轧钢管焊接成型，表面高温静电喷涂。 |
| 讲台教师椅 |  660\*690\*1020-1105mm |  | 顶腰有级可调，黑色尼龙加玻纤背框，黑色尼龙玻纤独立扶手，厚100mm高回弹定型海绵面附单性布料，倾仰大角度可调，锁定底盘，黑色尼龙加玻纤座包底壳，配高可靠气杆及重力锁万向轮。优质气压棒，350mm黑色尼龙五星脚，尼龙轮。 |

**五、采购标的需满足的服务标准、期限、效率等要求**

1.质保期：3年，质保期内每年免费维护保养（清洁、划痕修复、易损件更换等）≥2次。

2.产品终身维修，质保期满后，仍需提供专业维修服务，需更换的零配件按成本价收取。投标人在投标文件中需注明各类家具的维修单价。质保期内出现质量问题或其他违约情况，将从5%尾款中扣除相应金额。

3.安装及验收：由于本项目对安装时间有严格要求，中标人应在排产、送货、安装等各阶段紧密与校内各单位沟通。

4.**双方需在家具安装前后分别对房间空气共同委托有资质的第三方检测机构检测，空气质量须检测合格，费用由中标人承担。**

5.售后服务：24小时售后服务在线。服务响应时间：在接到校内各单位维修电话后1小时内给予明确答复，8小时内到达现场维修。维修人员到现场后若问题特殊无法现场修复的，中标人应在24小时内应给出合理解决方案。

**6.特别声明：本项目为交钥匙项目，中标方负责现场安装和垃圾清运、空气质量检测等费用；投标人须在投标截止前将投标样品（两人位中排排椅带插座一套、活动课桌椅一套、方形靠背沙发一个、小圆桌一个、讨论桌一张、讨论椅一把、两人位等候椅一张、围挡沙发带边几一张）运送至交大兴庆校区东南门外南侧大厦地下室，并组装完毕（如有变化，另行通知），中标方样品要现场封存在指定地点。**

**中标人的样品由项目单位保存，作为履约验收标准。未中标人的样品应在评标结束当日取回，评标结束2日内未取回的，采购人有权自行处理。**

**六、采购标的的验收标准**

|  |
| --- |
| 现场的检验指标及方法 |
| 序号 | 功能或指标 | 验收或测试方法 |
| **项目建设单位验收要求：** |
| 1 | 货物外包装与外观无损伤 | 现场核查 |
| 2 | 货物配置、包括备品备件、耗品耗材等提供齐全，货物实物品牌、规格、型号、配置数量与采购结果、合同约定相符。 | 依据《合同》及其附件（包括但不限于《采购需求》《供应商投标（响应）文件》《投标澄清函》《技术协议》等）约定，现场核查。 |
| 3 | 所有功能和指标参数（包括边界极限值）达到采购结果合同约定要求。 | 依据《合同》及其附件（包括但不限于《采购需求》《供应商投标（响应）文件》《投标澄清函》《技术协议》等）约定，现场测试，供应商应提供《产品出厂检测报告》《产品合格证书》和根据合同约定提供《第三方检测报告》。 |
| 4 | 提供《培训视频》影像资料 | 现场核查 |
| 5 | 验证测试设备的运行稳定性 | 试运行验证测试设备运行稳定达标 |
| 6 | 《供应商货物类项目完工报告》《项目建设单位货物类项目完工自验收报告》《项目建设单位货物类项目完工自验收报告》《第三方检测报告》等与验收相关的材料由项目建设单位妥善保管存档。 |
| **学校验收复核要求：** |
| 1 | 项目建设单位填写《学校采购货物类项目验收复核申请表》 |
| 2 | 提供《供应商货物类项目完工报告》 |
| 3 | 提供《项目建设单位货物类项目完工自验收报告》 |
| 4 | 学校组织验收专家组现场复核供应商与项目建设单位货物到货完工验收完成情况 |
| 验收时是否需要供应商提供样品 | 是□ | 否☑ |
| 验收时是否需供应商提供必要的其他设备 | 是□ | 否☑ |
| 除现场验收外，需提供的其他验收要求 |
| 除现场验收外，是☑否□需提供第三方检测报告 | 对于检测机构的要求：国家正规检测机构，出具的检测报告由验收复核专家认可之后作为验收复核通过的主要依据。对于检测执行标准的要求：各项检测项目标准以检测机构按照行业相关要求最新适用并执行的标准为准。 |