**【PEEK材料粉末床成形3D打印机】采购需求**

**一、采购数量、主要功能、用途和政策要求**

**（一）采购数量及用途**

本项目采购PEEK材料粉末床成形3D打印机1套，主要用于PEEK粉末材料个性化骨植入物3D打印件的制造、性能评价和临床试验，要求具有较高成形精度和效率。

**（二）为落实政府采购政策需满足的要求**

根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库【2020】46号）规定，本项目采购标的为中小型企业制造、承建或承接的，投标人应提供办法规定的《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。投标人应对提交的中小企业声明函的真实性负责，提交的中小企业声明函不真实的，应承担相应的法律责任。

本项目采购标的对应的《中小企业划型标准规定》所属行业为： 工业 。

**二、产品质量标准**

采购项目中所含的投标产品及制造商应符合国家有关部门规定的相应技术、计量、节能、安全和环保法规及标准，如国家有关部门对投标产品或其制造商有强制性规定或要求的，投标产品或其制造商必须符合相应规定或要求，投标人须提供相关证明文件的复印件。

**三、采购标的概况**

（一）采购项目名称： PEEK材料粉末床成形3D打印机

（二）采购数量及计量单位： 1台

（三）最高限价：人民币 140 万 元。

（四）交付时间：合同签订后 30 天内。

（五）交付地点： 中国西部科技创新港指定地方

（六）付款进度安排：验收合格后付95%，一年质保后付5%（内贸付款）；

 100%不可撤销信用证，见开箱单付90%，验收合格后付余款（外贸付款）

**四、主要功能及指标**

1. 成形尺寸≥300×300×350 mm 3；
2. 成形速度优于15-27 mm3/h；
3. 铺粉层厚为0.06-0.2 mm连续可调；
4. 具备高速振镜扫描系统，扫描速度最高达8 m/s；
5. 二氧化碳激光器：功率≥60 W，功率可调；
6. 成形腔温度可达300℃，成形腔热场采用七区域独立控制；
7. 成形腔配置红外加热装置，成形表面温度可达350±5℃，配套热像仪，实时监测粉床粉面表面温度；关键模块实时温度监测点≥10，实现腔体温度自动控制；
8. 缸体可以实现快速移出，精准定位；
9. 采用精准式智能连续外供粉系统；
10. 具备智能冷却系统，可实现激光器、扫描振镜的快速冷却；
11. 铺粉系统为双模组同步辊子铺粉系统；
12. 成形材料为PEEK及PEEK复合材料粉料；
13. 提供必要的零配件清单及优惠价，备件3套。

**五、质保及售后服务**

1. 质保期： ≥3 年，质保期内免费维保≥2次/年，终生免人工服务费。质保期满后，仍需提供专业维修服务，投标人在投标文件中需注明维修服务单项报价。
2. 服务响应时间：接到维修电话后4小时内给予明确答复，必要时1-3工作日内到达现场维修。维修人员到现场后若问题特殊无法现场修复的，供货方需在24小时内给出合理解决方案。
3. 培训要求：提供培训电子资料及视频；供方免费为用户培训至少3名操作人员进行为期至少3天的现场操作培训以及应用培训，保证用户掌握有关设备的使用、维护、管理和应用等工作要求。不定期的免费提供相关设备应用方面的技术咨询等。

**六、验收标准及方法**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **功能或指标** | **验收方式或测试方法** | **履约情况** |
| **1** | **外观有无破损** | **现场测试验收** |  |
| **2** | **第四项主要功能及技术参数要求** | **现场测试验收或提供第三方测试报告，供应商提供测试仪器及样品** |  |
| **3** | **运行稳定性** | **运行一周时间，性能稳定** |  |
| **验收时是否需要供应商提供样品** | **是☑** | **否□** |
| **验收时是否需供应商提供必要的其他设备** | **是☑** | **否□** |